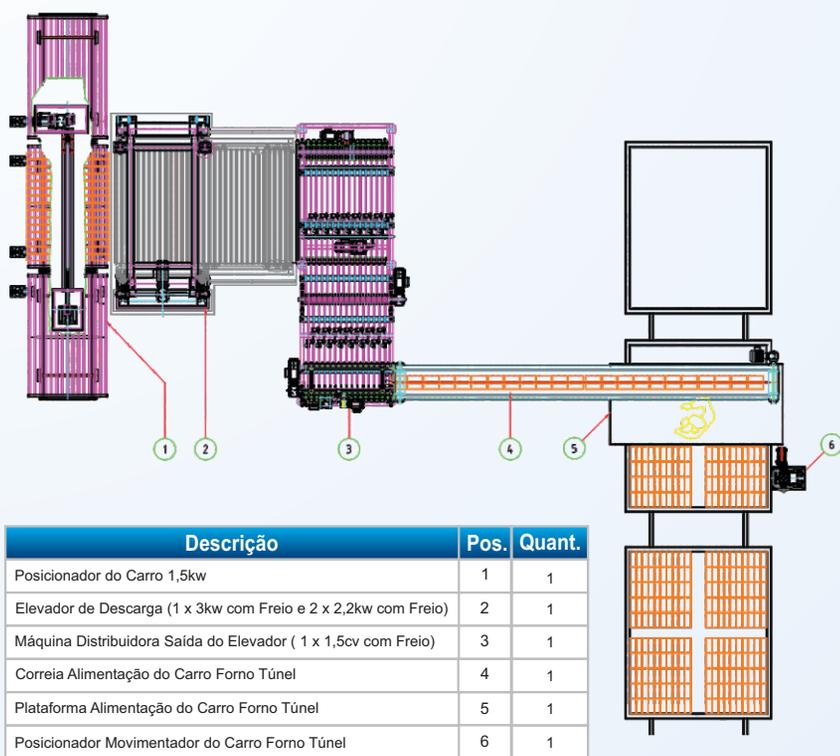


Automatismo de Descarga



INFORMAÇÕES

Fazendo o papel inverso do automatismo de carga, inicia-se o processo pela retirada dos tijolos da vagoneta e encaminhando-os para uma esteira de transporte, de modo disponível para o abastecimento dos vagões até o forno-túnel. Capacidade de produção: 170 pçs/min. Potência instalada: 25 cv.



- 1 Inversores de frequência em cada acionamento dos motores elétricos para ajustes de velocidades, garantindo um perfeito sincronismo e versatilidade operacional do equipamento.
- 2 Sensores eletrônicos para as etapas de paradas, proporcionando um sistema versátil, confiável e de alta performance.
- 3 Estruturas de perfis metálicos robustos, com rolamentos blindados, roldanas ajustáveis e moto-redutores SEW Eurodrive.
- 4 Sistema de tracionamento com correias sincronizadas de alta performance e movimentação das peças com velocidades sincronizadas.
- 5 Centralizador de vagonetas movimentado por correntes com sistema de posicionamento de fim de curso.
- 6 Proteções e dispositivos de segurança conforme Norma NR12.
- 7 Sistema de controle integrado do automatismo com sensores, controladores e inversores de frequência, proporcionando ajustes precisos e de fácil operação, totalmente interligados à interface homem-máquina (IHM) onde podem ser ajustados vários requisitos de trabalho, como as velocidades de trabalho dos motoredutores, sentido de rotação, intervalo de tempos de tarefas, entre outros.